

宁夏水投吴忠水务有限公司阀门（第二批次）采购项目

1、采购清单：

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	备注
1	铜防倒流止回阀	DN20	个	3000	
2	铜防倒流止回阀	DN25	个	600	
3	铜防倒流止回阀	DN40	个	100	
4	铜过滤器	DN25	个	196	
5	铜过滤器	DN32	个	174	
6	铜过滤器	DN40	个	137	
7	铜减压阀	DN25	个	292	
8	铜减压阀	DN32	个	130	
9	铜减压阀	DN40	个	100	
10	铜截止阀	DN25	个	392	
11	铜截止阀	DN32	个	350	
12	铜截止阀	DN40	个	506	
13	铜截止阀	DN50	个	77	
14	压力表	Y100-1.6	快	588	
15	铜排气阀	DN20	个	18	
16	铜排气阀	DN25	个	171	
17	铜球阀	DN20	个	6	
18	铜球阀	DN25	个	95	
19	加密地下消火栓	DN100	个	50	
20	铜闸阀	DN50	个	18	

2、售后服务需求：

1. 供应商所提供的设备产品满足国家相关行业质量要求标准；
2. 在质量保证期内，供应商无偿提供设备运行所需备品备件。在质保期内，对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。对于售出的产品实行质量跟踪，定期回访，及时跟踪运行效果，保证用户全面掌握产品性能，达到满意的使用效果，从而保护水质的安全。
3. 供应商在吴忠市当地设有业务专员，有紧急供货需求时，供应商在保证接到需求24小时内做出回应，一般问题在24小时内解决。
4. 交货期及安装期：按合同约定。交货及安装地点：按合同约定
5. 保证产品出厂前严格按照检验规程进行检验，保证成品合格率100%。
6. 产品安装、调试过程中，将有专人负责协助，可根据客户要求指派技术人员免费到达施工现场指导安装。

质保期：1 年。 供货期：每批次 30 天

3、技术标准

设备、材料名称	加密地下消火栓	型号规格	SA100/65-16
技术要求	1、加密地下式消火栓具有防盗功能，须用特制的专用工具才能启闭，可有效的防止人为破坏，偷盗水，私自使用消防用水，破坏消防设施。 2、加密装置采用盘式磁性密码锁定装置，具有防破坏功能。 3、 具有应急处理措施 ，在极特殊，意外的情况下，能快速方便的处理加密消防栓的加密装置，从而不影响消火栓的正常使用。 4、在水淹的情况下加密装置能够正常使用。 3、免费配备专用工具。		
符合现行国家标准	消火栓的结构、材料、性能符合GB4452-2011的要求 消火栓的栓体、阀体、法兰接管、弯管符合GB/T1348-1988的球墨铸铁的材料制造。 消火栓的阀座、阀杆螺母符合GB/T1176规定的铸造铜合金ZCuZn38的金属制造。 消火栓的阀杆采用不锈钢20Cr13制造，性能符合GB/T1220。 消火栓的水带接口和吸水管接口使用铜合金ZCuZn38的金属。 加密锁头的传动材料为铜合金材料。 加密锁头的磁钢用稀土永磁材料（NdFeb）其性能符合GB/T13560的要求，工作温度耐温不高于120℃。 锁头外套材质为ZCuZn38铜合金，性能符合GB/T4423的规定，表面镀铬处理。 加密工具采用黄铜制造ZCuZn38		
设备、材料名称	铜截止阀	型号规格	J11W-16 DN25-DN50
技术指标	公称压力：1.0~1.6Mpa；公称通径：25~50mm；适用介质：水及弱腐蚀性流体；适用温度：0~80℃。		
主要特点	(1) 阀体采用热锻压工艺，材质为HPb59-1，符合GB/T 12221 -2005（金属阀门结构长度》的规定； (2) 管螺纹：内螺纹连接阀门两端螺纹尺寸和精度按GB/7307《55° 非密封管螺纹》或GB/T 7306.1、2《55° 密封管螺纹》的规定；管螺纹表面粗糙度Ra≤6.3um, 表面质量符合GB/T 3287 《可锻铸铁管路连接件》的规定；两端管螺纹轴线角偏差≤1° ；管螺纹头部的扳口须有足够的强度，扳口对边最小尺寸须符合GB/T8464-2008 《铁质和铜制螺纹连接阀门》的规定； (3) 阀体要求：重型 (4) 阀盖采用热锻压工艺；材质为HPb59-1最小壁厚按阀体最小壁厚的规定； (5) 阀盖与阀体的连接为螺校连接，内螺纹连接阀门两端螺纹尺寸和精度符合GB/T7307《55° 非密封管螺纹》和GB/T 7306.1、2 《55° 密封管螺纹》的规定。 (6) 闸板采用整体锻造工艺，材质为HPb59-1，连接为螺纹连接，内螺纹连接阀		

	门两端螺纹尺寸和精度按GB/T7307《55° 非密封管螺纹》或GB/T 7306.1、2《55° 密封管螺纹》的规定；最小直径符合GB/T8464-2008《铁质和铜制螺纹连		
符合现行 国家标准	GB/T 1047-2005 管道元件DN（公称尺寸）的定义和选用 GB/T 1048-2005 管道元件PN（公称压力）的定义和选用 GB/T 12220-1989 通用阀门 标志 GB/T 12221-2005 金属阀门 结构长度 GB/T 12225-2005 通用阀门 铜合金铸件技术条件 GB/T 12226-2005 通用阀门 灰铸件技术条件 GB/T 12227-2005 通用阀门 球墨铸铁件技术条件 GB/T 12229-2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件 GB/T 13927-2008 通用阀门 压力试验 GB/T 17241-1998 铸铁管法兰 JB/T 74-1994 管路法兰 技术条件 JB/T 5300-1991 通用阀门 材料 JB/T 7927-1999 阀门铸钢件 外观质量要求 JB/T 7928-1999 通用阀门 供货要求 JB/T 7748-1995 阀门清洁度和测定方法		
设备、材料名称	铜防倒流止回阀	型号规格	DN20-DN40
技术指标	材质为 59 铜，公称压力：1.6MPa，壳体试验：1.6MPa，适用温度：t≤60℃，阀门压力试验按（GB/T13927- 2022 通用阀门 压力试验）		
技术要求	1、阀体、阀盖材质为 HPb59-1，采用整体锻造工艺，组织密度均匀，阀体阀盖精加工后需通过高温退火处理工艺，螺纹连接尺寸和密封面的形状尺寸符合 GB/T8464-1998 和 GB/T12221-2005 的规定。 2、阀体在壳体试验及工作条件下不发生任何有害变形。 3、弹簧采用优质 304 不锈钢材料，不锈蚀经久耐用。 4、密封材质为丁腈橡胶、三元乙丙与黄铜密封，密封效果良好，避免产生水垢而密封性能不佳。 5、阀体上铸有介质流动方向的箭头标志，防止安装时方向装反。 6、 须有两个阀瓣 ，增加止回效果，减小水压变化，有效防止水表扰动和自转，结构长度和水表接头基本等长，安装方便。 6、符合 GB/T8464-2008《铁制和铜制螺纹连接阀门》。		
设备、材料名称	铜减压阀	型号规格	DN25-DN40
技术要求	（1）阀体、阀盖：采用锻压工艺，组织密度均匀，无砂眼不良；阀瓣采用国标 HPb59-1 挤压黄铜棒加工。螺纹连接尺寸和密封面的形状尺寸符合 GB/T8464-1998 和 GB/T12221-2005 的规定。 （2）聚四氟乙烯密封，开启灵活，耐久，使用时间长。 （3）阀体在壳体试验及工作条件下不发生任何有害变形。 （4）阀体、阀杆、球体材质为 H59-1 黄铜，不生锈，耐久，使用时间长。		
技术指标	1、公称压力：1.0Mpa；壳体试验：1.5 MPa；适用介质：水；适用温度：t≤60℃； 2、符合或优于 GB/T8464-2008《铁制和铜制螺纹连接阀门》 3、卫生要求：满足 GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准要求；满足《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001） 4、接口形式：螺纹连接		

	5、压力等级：1.6MPa；调节范围：0.1MPa—0.8MPa。压力试验标准：GB/T13927-1992。		
设备、材料名称	铜过滤器	型号规格	DN25-DN40
技术指标	公称压力：1.0~1.6Mpa；公称通径：15~50mm；适用介质：水及弱腐蚀性流体；适用温度：0~80℃。		
技术要求	1、阀体采用热锻压工艺，材质为HPb59-1。 2、滤网为不锈钢滤网。 3、安装在减压阀、泄压阀、定水位阀或其它设备的进口端，用来消除介质中的杂质，以保护阀门及设备的正常使用。 4、当流体进入置有一定规格滤网的滤筒后，其杂质被阻挡，而清洁的滤液则由过滤器出口排出，当需要清洗时，只要将可拆卸的滤网取出，处理后重新装入即可，使用维护方便。		
设备、材料名称	铜闸阀	型号规格	DN50
技术指标	1、公称压力：1.0~1.6Mpa；公称通径：20~50mm； 2、适用介质：水及弱腐蚀性流体；适用温度：0~80℃。 3、强度及密封性能符合GB/T13927《工业阀门 压力试验》的有关规定		
技术要求	(1) 阀体采用热锻压工艺，材质为HPb59-1，符合GB/T 12221 -2005（金属阀门结构长度》的规定； (2) 管螺纹：内螺纹连接阀门两端螺纹尺寸和精度按GB/7307《55° 非密封管螺纹》或GB/T 7306.1、2《55° 密封管螺纹》的规定；管螺纹表面粗糙度Ra≤6.3um, 表面质量符合GB/T 3287 《可锻铸铁管路连接件》的规定；两端管螺纹轴线角偏差≤1° ；管螺纹头部的扳口须有足够的强度，扳口对边最小尺寸须符合GB/T8464-2008 《铁质和铜制螺纹连接阀门》的规定； (3) 阀体通径要求：重型 DN15 ΦB =15, DN20ΦB =20, DN25ΦB =25, DN32ΦB ≥27, DN40ΦB ≥34, DN50ΦB ≥45 (4) 阀盖采用热锻压工艺；材质为HPb59-1最小壁厚按阀体最小壁厚的规定； (5) 阀盖与阀体的连接为螺校连接，内螺纹连接阀门两端螺纹尺寸和精度符合GB/T7307《55° 非密封管螺纹》和GB/T 7306.1、2 《55° 密封管螺纹》的规定。 (6) 闸板采用整体锻造工艺，材质为HPb59-1，连接为螺纹连接，内螺纹连接阀门两端螺纹尺寸和精度按GB/T7307《55° 非密封管螺纹》或GB/T 7306.1、2《55° 密封管螺纹》的规定；最小直径符合GB/T8464-2008 《铁质和铜制螺纹连接阀门》的规定； (7) 口密封圈材质为PTFE，O型密封圈材质为NBR，密封填料材质为PTFE，铭牌材质为铝0.5. 阀体采用热锻压工艺，材质为HPb59-1，符合GB/T 12221 -2005（金属阀门结构长度》的规定； 阀门表面没有砂眼、裂纹、疏松、非金属杂质等缺陷；闸阀的手轮或手柄顺时针方向旋转为关，反之为开；手轮和手柄安装牢固，并在需要时可方便拆卸和更换；手轮、手柄上有表示开关方向的永久性标志；壳体强度和密封性能须符合GB/T8464 2008《铁质和铜制螺纹连接阀门》的要求；卫生性能符合GB/T17219《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》的要求；抗扭力、抗弯曲性能符合GB/T8464- 2008《铁质和铜制螺纹连接阀门》的要求；最大允许泄漏率须符合GB/T13927- 2008（工业阀门压力试验》的要求；流量-压力损失、流量系数和流阻系数的试验结果须符合GB/ T30832-2014《阀门流量系数和流阻系数试验方法》的要求。		

设备、材料名称	铜球阀	型号规格	DN20-DN25
技术指标	1、压力:1.6MPa ;温度: -20℃—95℃; 2、泄漏等级: A级 3、阀门在受压状态下应为双向密封, 在试验压力下, 零泄漏。		
技术指标	3、强度及密封性能符合GB/T13927《工业阀门 压力试验》的有关规定		
技术要求	1、阀门的质量应满足GB/T 8464-2023、GB/T 13927相关规定。 2、阀体材质:采用符合GB/T 12225-2018规定的铜合金。 3、球体材质:304不锈钢, 表面应光滑, 无气孔、砂眼等缺陷。 密封圈材质: 聚四氟乙烯。 4、球阀应为双向密封, 球体采用实心球, 球体在1.5倍公称压力下, 不应产生永久变形。 5、阀杆与球体的连接面应能承受不小于2倍的球阀最大开关扭矩。 6、球体通道应为圆形。球阀全开时, 球体通道与阀体通道应在同一轴线上。 7、阀杆应具有防吹脱结构, 阀体与阀杆的配合在介质压力作用下, 拆开填料压盖、阀杆密封件内的挡圈时, 阀杆不应脱出阀体。 阀杆应有外保护措施, 外部物质不应进入阀杆密封处。阀杆及阀杆与球体的连接处应有足够的强度, 在使用各类执行机构直接操作时, 不应产生永久变形或损伤。阀杆应能承受不小于2倍的球阀最大开关扭矩。 8、阀杆应采用耐腐蚀材料或防锈措施, 使用中不应出现锈蚀现象。		
设备、材料名称	压力表	型号规格	Y100-1.6
技术指标	1、压力:1.6MPa ;温度: -20℃—95℃; 2、精度等级: 1.0级 3、实际工作压力应在量程的1/3~2/3范围内, 且最大压力不超过量程的3/4 (静负荷) 或2/3 (交变负荷)		
技术指标	3、测量值与实际值的最大允许误差, 以百分比表示 (如±1%)		
技术要求	1、仪表能承受超出量程的最大压力而不损坏, 通常为量程的1.5倍 2、压力表为-40℃~70℃。 3、机械指针 (传统耐用) 4、螺纹连接 (M10×1、M20×1.5等		
设备、材料名称	铜排气阀	型号规格	DN20-DN25
技术指标	1、压力:1.6MPa ;温度: -20℃—95℃; 2、泄漏等级: A级 3、阀门在受压状态下应为双向密封, 在试验压力下, 零泄漏。		
技术指标	3、强度及密封性能符合GB/T13927《工业阀门 压力试验》的有关规定		
技术要求	1、阀门的质量应满足GB/T 8464-2023、GB/T 13927相关规定。 2、阀体材质:采用符合GB/T 12225-2018规定的铜合金。 3、黄铜排气阀的公称压力通常为1.6MPa。 工作温度范围通常在0℃到120℃之间, 具体取决于阀门的设计和用途。 材料要求: 阀体和阀盖应采用黄铜材料, 以确保良好的耐腐蚀性和机械强度。 螺纹连接: 螺纹连接应符合GB/T 7306.1、GB/T 7306.2、GB/T 7307的标准, 确保连接的密封性和强度。		

	强度和密封性测试：排气阀应能承受20℃时最大允许工作压力的2倍的静水压，保压时间不少于60秒，无结构损伤和可见渗漏。 排气量：根据阀门的公称尺寸，在一定的排气压差下，排气量应达到一定的标准，例如在排气压差为0.02MPa时，DN10型号的排气量不小于3L/min，DN15不小于4L/min等。 排气性能和其他要求：阀门应能在通入空气后迅速排出气体，松开排气口时应有气体排出。阀门的低压密封试验和高压密封试验应无可见渗漏。 在耐久性试验后，阀门应满足排气性能和密封性能的要求。
--	--